

БЕЗМАСЛЯНЫЙ КОМПРЕССОР DUPLEX DK 50 - 4x2V / M

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ



EKOM spol. s r.o.
Priemyselná 5031/18
921 01 Piešťany
Slovak republic
Tel.:+421 33 7967 255
Fax.:+421 33 7967 223
E-mail: ekom@ekom.sk

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	3
1.1.	Общие предупреждения	3
1.2.	Общие предупреждения по безопасности	3
1.3.	Предупреждения по безопасности для защиты от электрического тока	3
2.	ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
2.1.	Назначение и применение	4
2.2.	Описание изделия	4
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	5
4.	ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	5
5.	СБОРКА И МОНТАЖ	5
6.	ВВОД ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	6
7.	УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ	7
7.1.	Замена всасывающего фильтра	7
7.2.	Замена фильтровального вкладыша осушителя	8
7.3.	Контроль предохранительного клапана	8
7.4.	Замена фильтровального вкладыша фильтра	8
7.5.	Настройка давления на выходе с помощью регулятора давления	9
7.6.	Сервисные интервалы	9
8.	СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ	9
9.	ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЕ	10
10.	ПРИЛОЖЕНИЯ	12
11.	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА	13
12.	ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ	14
13.	ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО	15

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1. Общие предупреждения

- Инструкция по установке, обслуживанию и уходу является составной частью устройства. Необходимо, чтобы она находилась всегда рядом с устройством. Точное соблюдение настоящей инструкции является предпосылкой правильного применения согласно назначению и правильного обслуживания устройства.
- Безопасность обслуживающего персонала и бесперебойная эксплуатация устройства гарантированы только при использовании оригинальных составных частей устройства. Применяться могут только принадлежности и запчасти, указанное в технической документации или непосредственно разрешенные производителем.
- Если будут применяться иные принадлежности или расходный материал, производитель не может принять на себя никакую гарантию за безопасную эксплуатацию и безопасную работу.
- На повреждения, которые возникли при применении иных принадлежностей или расходного материала, чем тех, которые предписывает или рекомендует производитель, гарантия не распространяется.
- Производитель берет на себя ответственность по отношению к безопасности, надежности и работе только тогда, когда:
 - установку, новую настройку, изменения, расширения и ремонты осуществляет производитель или представитель - сервисная организация, уполномоченная производителем.
 - устройство применяется в соответствии с инструкцией по установке, обслуживанию и уходу.
- Инструкция по установке, обслуживанию и уходу соответствует при распечатке варианту устройства и состоянию согласно соответствующим техническим нормам по безопасности. Производитель оставляет за собой все права по патентной охране указанных соединений, методов и названий.

1.2. Общие предупреждения по безопасности

Производитель разработал и сконструировал устройство таким образом, чтобы были исключены повреждения при правильном применении по назначению. Производитель считает своей обязанностью описать следующие меры по безопасности, чтобы можно было исключить остальные повреждения.

- При эксплуатации устройства необходимо принимать во внимание законы и региональные инструкции, действующие по месту назначения. В интересах безопасного проведения работ за соблюдение инструкций несут ответственность эксплуатирующее лицо и пользователь.
- Оригинальную упаковку необходимо сохранить на случай возможного возвращения. Только оригинальная упаковка гарантирует оптимальную защиту устройства во время транспортировки. Если в течение гарантийного срока необходимо вернуть устройство, производитель не отвечает за повреждения, нанесенные в результате неправильной упаковки.
- Необходимо, чтобы пользователь перед каждым применением устройства убедился в безопасной работе и правильном состоянии устройства.
- Пользователь должен быть ознакомлен с обслуживанием устройства.
- Если непосредственно в связи с эксплуатацией устройства настанет нежелательная ситуация, пользователь обязан без промедления информировать своего поставщика об этой ситуации.
- Устройство не подходит для эксплуатации в атмосфере, поддерживающей горение.

1.3. Предупреждения по безопасности для защиты от электрического тока

- Оборудование может быть присоединено только к правильно установленной розетке с защитным соединением.
- Перед присоединением устройства необходимо проверить, соответствуют ли сетевое напряжение и частота, указанные на устройстве, значениям сети питания.
- Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить возможные повреждения устройства и подсоединяемых воздушных разводящих сетей. Поврежденные проводки и вилки сразу же необходимо заменить.
- В случае опасных ситуаций или технических неисправностей, устройство надо сразу же отсоединить от сети (вытащить сетевой штепсель).
- Во время всех работ, связанных с ремонтом и уходом, должны быть:
 - сетевой штепсель вынут из розетки,
 - из напорного трубопровода выпущен воздух,
 - снижено давление в напорном резервуаре.
- Устройство должен устанавливать только квалифицированный работник.

2. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Назначение и применение

Безмаслянный компрессор DK 50 - 4x2V/M - DUPLEX с сушилками MONZUN служит в качестве источника чистого, безмаслянного сжатого воздуха для тяги пневматических аппаратов и оборудования. Своей мощностью и экономичной работой аппарат предназначен для применения в больших стоматологических лабораториях, стоматологических клиниках, в качестве автономного источника сжатого воздуха для дыхательного оборудования и для больших отделений больниц, тоже и в дальнейших отраслях медицинской практике, в пищевой промышленности и везде там, где требуется чистый и сухой сжатый и безвредный воздух и где своим исполнением, мощностью и рабочим давлением удовлетворяет данным требованиям.

Оборудование конструировано для среды внутреннего пространства, где температура воздуха движется в протяжении + 5 °С по + 35 °С, относительная влажность не превышает 80% и абсолютная влажность воздуха не превышает 15 г/м³.

Безмаслянный компрессор DK 50 - 4x2V - DUPLEX (без сушилки) служит в качестве источника безмаслянного сжатого воздуха для тяги пневматических аппаратов и оборудования.

2.2. Описание изделия

Комплект состоит из 4 безмаслянных, поршневых двухцилиндровых компрессоров, которые приводят в движение 3-х фазовые эл. двигатели, находящиеся на двух лежащих воздушных жиклерах с соответствующими арматурами для входа сжатого воздуха, обратные клапаны, манометр, предохранительные клапаны, включатели давления и грязевые клапаны.

Оба воздушные жиклера механически соединены стабилизирующими консолями и на обеих округлых частях воздушных жиклерах они переключены прямым трубопроводом. Подъем сжатого воздуха из комплектного состава создан через шаровой клапан и микрофильтр с внутренней резьбой G3/4“.



Действует для DK50 4x2V/M

На воздушных жиклерах одновременно механически присоединена сушилка воздуха типа MONZUN с охлаждающей единицей.

В пневматическую разводку между агрегатами компрессоров и осушителем включен новый тип предохранительного клапана.

Предохранительный клапан (PRV) для воздуха предназначен для предотвращения повышения давления в напорном контуре компрессора свыше допустимого значения, этим обеспечивается защита отдельных пневматических деталей, особенно компрессорных агрегатов, от неблагоприятного влияния несоответствующего давления. На PRV установлено давление открытия 11 бар.



На предохранительном клапане не разрешается своевольно перенастраивать давление открытия, всегда только по договоренности с производителем!



На предохранительном клапане не должны быть отверстия на выходе закрыты или не должен ограничиваться выпуск напорного воздуха через них.

При повышении давления в напорном контуре компрессора до значения установленного давления открытия начнет PRV самопроизвольно пропускать воздух из системы. После понижения давления PRV закроется.



Повышение давления в напорном контуре может произойти только в результате увеличения сопротивлений потока пневматических разводящих сетей или при неисправности осушителя (например, нефункционирующие соленоидные клапаны, увеличенное сопротивление потока сушильного материала и под.), поэтому при повторном открытии предохранительного клапана необходимо проводить контроль работы осушителя или его ремонт!

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Мощность компрессора: 560 л/мин. при избыточном давлении 0,5 Мра
- Мощность компрессора с осушителем: 480 л/мин. при избыточном давлении 0,5 Мра
- Номинальное напряжение/частота: 3 x 400 V /±10 %/ 50 Hz
- Номинальная потреб. мощность: 12,5 А
- Объем воздушного жиклера: 220 л
- Рабочее давление компрессора: 0,5 МПа - 0,7 МПа
- Предохранитель клапан-открыв. давление: 0,8 МПа
- Средняя уровень звука не превысит уровень 73 dB /A/
- Вес аппарата: 240 кг
- Размеры и профиль: основные размеры и профиль изображены на рис.
- Оборудование по конструкции : S1 - режим постоянного хода
- Оборудование изготовлено: в качестве приборов типа Б по классу I. в соответствии с EN 60 601-1
- Степень сушения компр.: атмосферная точка росы - 20 °С (только для DK50 4x2V/M)
- Рекомендуемый объем замены охлаждающего воздуха: 2 297 [м3/ час.]

4. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- | | | |
|---|------------------------|-------|
| • Компрессор тип: | DK50 4x2V/M(DK50 4x2V) | 1 шт |
| • Руководство по монтажу, обслуживанию и техническому уходу | NP-DK50 4x2V/M | 1 шт |
| • Фильтрующий элемент ч.н. 4КА-292 | | 24 шт |
| • Предфильтр ч.н. 4КВ-565 | | 8 шт |
| • Фильтрующая вставка сушилки AF40P-060S (только для DK50 4x2V/M) | 025200079-000 | 2 шт |

5. СБОРКА И МОНТАЖ



После распаковки компрессора удалить прокладки для фиксации!



Установку может производить только работник с соответствующей электротехнической квалификацией!

Воздушные жиклеры с компрессорами и сушилкой после распаковки из упаковки и отвинчивания 8 винтов из транспортного поддона положить на пол в помещении, где будет оборудование работать.

Присоединить на вывод шарового клапана и микрофильтра с внутренней резьбой G 3/4 распределение сжатого воздуха.

В случае установку оборудования в помещении, которое имеет меньший вход как внешние размеры оборудования, при установке надо поступать следующим образом:

Демонтаж электрической части:

- ослабить крышку панели подключения X1, отключить провода электрических шнур от зажимов PE, N, 1,2,...5 и ослабить шнур из зажима
- механически ослабить пластмассовый лоток из воздушного жиклера с двигателями M3, M4
- ослабить провода из зажимов двигателей M3, M4

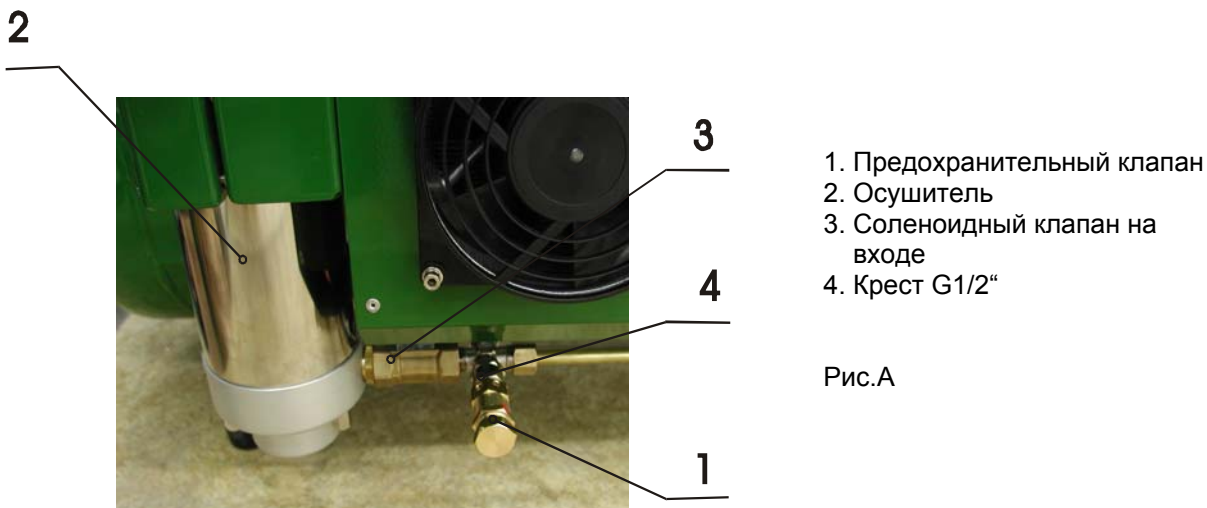
Демонтаж механической части:

- отключить напорные рукавы от двигателей М3,М4
- ослабить накидные гайки на круглых сторонах воздушного жиклера и отключить РЕ соединяющие трубки 22 мм
- ослабить винты на соединяющих консолях на сторонах воздушного жиклера и консоли отключить

Монтаж оборудования:

- самостоятельные воздушные жиклера поместить на определенное место и обратным способом как была проведена демонтаж, выполнить монтаж механических и электрических частей
- присоединить на вывод шарового клапана и фильтра с внутренней резьбой G3/4 распределение сжатого воздуха
- присоединить электрический подвод предписанного размера к входным зажимам защитного выключателя FA1 и мостом РЕ и N.

Предохранительный клапан установлен в напорной разводящей сети компрессоров перед соленоидными клапанами на входе осушителя, в случае дополнительного монтажа (рис. А) необходимо заменить тройник G3/8" X- элементом (крестом) с переходником G3/8"-1/4" и уплотнением Cu 4KA-078.



1. Предохранительный клапан
2. Осушитель
3. Соленоидный клапан на входе
4. Крест G1/2"

Рис.А

⚠ При дополнительном монтаже предохранительного клапана необходимо соблюдать меры по безопасности, указанные в части "Уход за изделием" в Инструкции по установке, обслуживанию, уходу и сервису.

⚠ При присоединении оборудования к распределительной системе TN-S не присоединять взаимно нулевые мостики РЕ и N!

6. ВВОД ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

После сборки и подключения установки к электрической сети 3 x 400 V+N+PE привести в положение I. оба защитные выключателя FA5 и FA6. **Потом** включить выключатель давления SP. После включения выключателя, все четыре компрессора приведется постепенно в действие, два М1, М2 сразу а два – М3, М4 после времени 1-2 сек. /этот срок возможно установить на эл.часогах КТ1/. Выключатель давления SP вредит как центральный выключатель. После первого присоединения компрессора к сетевому напряжению, давление в совместном воздушном жиклере повышается до выключающего давления SP (7 бар), когда компрессор автоматически выключаться. В дальнейших циклах компрессоры работают в автоматическом режиме, т.е. компрессоры включены (за 0,5MP) и выключены посредством выключателя давления SP по расходу напорного воздуха.

После длинном движении компрессоров или же когда повышится температура поверхности двигателей над 40° С, автоматически включаются выключателями температуры ST1 /ST2/ вентиляторы охлаждения EV1 а EV2 /EV3 и EV4/, чем обеспечивается охлаждение компрессорных агрегатов и вовремя перерыва между двумя работами. После понижения

температуры снимающего двигателя - пространства под 35° C, соответствующее вентиляторы снова выключаться. Вентиляторы EV1 и EV2 /EV3 и EV4/ всегда включены одновременно с двигателями компрессоров M1 и M2 /M3 и M4/.

Таким образом изделия введены в эксплуатацию вовремя дальнейшей работы не требуют ни какого обслуживания. В дальнейшем режиме компрессоры работают автоматически.



На воздушных жиклерах находящиеся включатели давления имеют заранее настроены величины давления - для каждого из них другую величину. Указанные величины нельзя изменять перестраиванием включателя давления - чтобы был обеспечен определенный ход работы!



Не разрешается перестраивать избыточное давление на предохранительном клапане!

7. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

Оборудование конструировано и сделано так, чтобы уход за ним был минимальный. Для регулярной и надежной работы компрессора необходимо выполнять согласно следующему описанию.



Перед началом работ касающихся ухода за компрессором надо сделать контроль, если возможно компрессор отключить от потребителя, чтобы не могла возникнуть возможность повреждения или подвергнутая опасности жизни лица, которое использует указанным потребителем!

Нижеуказанные работы может на рабочем месте выполнять только обученный работник следующим образом:



В случае предыдущей работы компрессора могут иметь головка, цилиндр, напорный шланг между головкой и воздушным ресивером высокую температуру - не дотрагиваться указанных частей!

7.1. Замена всасывающего фильтра (Рис. 2)



Необходимо заменить комплект всасывающих фильтровальных вкладышей в отверстия, которое находится на крышке картера двигателя - согласно таб.1 сервисные интервалы.

- С помощью отвертки снять гибкую крышку фильтровальных вкладышей.
- Использованные и загрязненные фильтровальные вкладыши (А), (В) вынуть с помощью отвертки.
- Вложить новый комплект фильтровальных вкладышей (В).
- Предварительный фильтр (А) вставить в гибкую крышку (гладкой стороной в корпус кривошипа) и вставить в отверстие.



Перед началом проведения работ выключить главный предохранитель, устанавливая в положение "0", и подождать, пока не окончится регенерация осушителя – воздух перестанет выходить из соленоидных клапанов на выходе.

7.2. Замена фильтровального вкладыша осушителя (Рис.3)



При правильном ходе изделия надо согласно таб.1 сервисные интервалы, заменить фильтровальный вкладыш, который находится в верхней головке цилиндра осушителя.

При регулярной эксплуатации осушителя необходимо 1 раз в год заменить фильтр в верхней части осушителя.

- Отвинтить на верхнем корпусе осушителя (4) пробку осушителя (1), поворачивая ее влево.
- Заменить фильтровальный вкладыш (2).
- В случае надобности вычистите сито (3). После vybratia сита можно проверить или сменить разряд осушителя (при большой загрязненности разряда, если распадается, или осушитель несушит).
- Пробку нужно вставить в корпус а затянуть вправо.

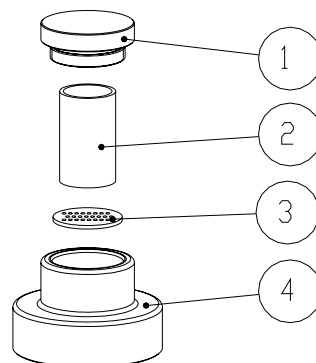


Рис. 3

7.3. Контроль предохранительного клапана (Рис. 4)



Предохранительный клапан на заводе установлен на 8 бар, испытан и промаркирован. Установленное значение запрещено менять!

- Винт предохранительного клапана повернуть на несколько оборотов влево, пока предохранительный клапан не выпустит воздух.
- Предохранительный клапан оставить **только на короткое время** свободно выпустить воздух.
- Винт поворачивать вправо до упора, клапан сейчас должен быть опять закрыт.

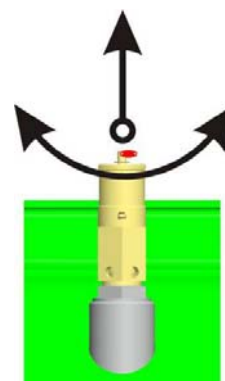


Рис. 4

Предохранительный клапан **нельзя** применять для выпуска давления из напорного резервуара. Это может неблагоприятным образом повлиять на работу предохранительного клапана.

7.4. Замена фильтровального вкладыша фильтра (если входит в изделие) (Рис. 5)



Перед вмешательством в оборудование необходимо понизить давление воздуха в ресивере до нуля и отсоединить оборудование от электросети.

- Ослабить предохранитель на фильтре, потянув вниз.
- Повернуть крышку фильтра влево и вынуть.
- Повернуть держатель фильтра влево и вынуть.
- Заменить фильтр, новый фильтр установить обратно в корпус и зафиксировать держателем фильтра, поворачивая вправо.
- Установить крышку фильтра и зафиксировать, поворачивая вправо, пока не зафиксорируется предохранитель.

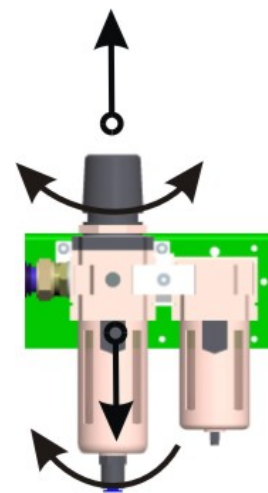


Рис. 5

7.5. Настройка давления на выходе с помощью регулятора давления
(если входит в изделие) (Рис. 5)



Настройку необходимо проводить при ресиверах под давлением и выключенных агрегатах (т.е. во время перерыва в работе, непосредственно после выключения агрегатов).

- Регулировочную ручку регулятора вытянуть и, поворачивая, установить давление компрессора на выходе. Давление на выходе установить на 0,2 бар выше, чем требуемое для эксплуатации компрессора значение (это вытекает из конструкции регулятора).
- После настройки давления регулировочную ручку зафиксировать против самопроизвольного вращения при нажатии.

7.6. Сервисные интервалы

таб.1

Уход, который необходимо выполнять	Рисунок	Временной интервал (час.)
Проверить предохранительный клапан	Рис.4	1 раз в год
Замена фильтровального вкладыша фильтра регулятора	-	2000 час. работы или по истечении 2 лет
Контроль работы обратных клапанов, соленоидных клапанов	-	При капитальном ремонте осушителя или компр. агрегата, однако, по истечении как минимум 4000 час.
Замена фильтровальных вкладышей и предварительного фильтра	Рис.2	4 раза в год
Замена текстильного фильтровального вкладыша осушителя	Рис.3	1 раз в год 1
Замена фильтровального вкладыша фильтра регулятора	Рис.5	1 раз в год 1
Замена абсорбента в осушителе	-	По истечении 4000 час. или 4 лет, либо во время капитального ремонта осушителя

8. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Гарантийные и послегарантийные ремонты обеспечивает производитель или поставщик. Устранять неисправности в аппарате может только обученный работник сервисной организации!



Производитель оставляет за собой право осуществлять на устройстве изменения, которые, однако, не повлияют на существенные свойства устройства.

9. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЕ



Вмешиваясь в оборудование, необходимо понизить давление воздуха в ресивере до нуля и отсоединить оборудование от электросети!

Работы, связанные с устранением неисправностей, может осуществлять только обученный сотрудник сервисной организации!

таб. 2

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Ни один из компрессорных агрегатов не запускается в действие	Нет напряжения в сети	Выключен главный предохранитель в разводке
	Перебой в подаче электроэнергии	Контроль напряжения в сети
		Ослаблена клемма в распределительном шкафу - затянуть
		Контроль главного электр. соединит. элемента – неисправный заменить
Не соединяет реле давления	Проверить клеммы и функцию реле давления - неисправное заменить	
Один из компрессорных агрегатов не запускается в действие (светится световая сигнализация)	Перебой в подаче электроэнергии к двигателю	Контроль напряжения в сети
		Контроль функции контактора, реле времени (3 и более агрегатов), теплового реле (3 агрегата друг над другом) –поврежденные заменить
		Ослабленные клеммы на распределительной колодке двигателя- клеммы затянуть, сломанные заменить
	Прерванная обмотка двигателя, повреждена тепловая защита	Двигатель заменить
Заедает поршень или иную движущуюся часть (механическое повреждение движущихся частей)	Неисправные части заменить	
Компрессорные агрегаты включаются часто и без потребления воздуха	Утечка воздуха из пневматической разводящей сети	Контроль пневмат. разводящей сети – ослабленное соединение уплотнить
	Негерметичность обратных клапанов	Обратные клапаны проверить и очистить- неисправные заменить
	После окончания регенерации утечка через соленоидные клапаны	Очистить- неисправные заменить
	Негерметичность реле давления и предохранительного клапана	Проверить функционирование, очистить- неисправные заменить
Производительность некоторых компрессорных агрегатов понизилась, цикл работы удлиняется	Негерметичность компрессорного агрегата	Проверка герметичности соединений агрегата – ослабленное соединение уплотнить
	Изношенные поршневые кольца	Изношенные поршневые кольца заменить
	Повреждено уплотнение между головкой цилиндра и платой клапана	Заменить уплотнение - затянуть
	Засорен фильтр на входе	Засоренные вкладыши выстирать, заменить новыми

Какой-либо из компрессорных агрегатов вызывает шум (стук, металлические звуки)	Неисправен подшипник цапфы поршня, шатуна, подшипник двигателя	Поврежденный подшипник заменить	
	Ослаблена (лопнувшая) резиновая пружина подвески	Поврежденную пружину заменить новой	
Высокая температура воздуха окружающей среды (перегрев)	Недостаточное проветривание помещения с компрессором	Обеспечить соответствующие условия окружающей среды	
	Не работают охлаждающие вентиляторы компрессорных агрегатов или охладителя	Неисправные вентиляторы заменить Неисправное реле давления заменить	
Сушильный блок не сушит	Низкое рабочее давление	Уменьшить потребление воздуха, проверить производительность источника, герметичность соединений, состояние электроприборов	
	Не функционирует соленоидный клапан	Клапан отремонтировать или заменить	
	Засоренная/неподходящая форсунка регенерационного воздуха	Форсунку очистить или использовать форсунку подходящих размеров (напр., после уменьшения количества агрегатов в стеллаже или после добавления к компрессору стеллажа с дополнительными агрегатами)	
	Не функционирует вентилятор охладителя	Вентилятор заменить	
	Неисправно реле переключения времени	Проверить настройку реле времени или заменить реле	
	Из камер вытекает белая жидкость		Заменить сушильное вещество и нижний пластинчатый фильтр
			Уплотнить и проверить герметичность (во время работы при повышении давления)
Загрязнены фильтры в осушителе	Заменить входной и выходной фильтр, в случае потребности тоже сушильное наполнение если распадается либо является пыльное		
Сушильный блок вызывает шум или издает неприятный звук	Неисправный соленоидный клапан	Клапан заменить	
	Поврежден буферированный раствор в чашке для конденсата	Буферированный раствор или чашку заменить	
	Поврежден напорный шланг	Напорный шланг заменить	

После устранения неисправности или после монтажа осушителя в обратном порядке необходимо слить из ресиверов собранный конденсат, ресиверы высушить и произвести регенерацию осушителя, лучше всего, во время непрерывного хода компрессора при давлении примерно 0,6-0,7 МПа в течение хотя бы 1 часа, выполнить контроль сушки воздуха.

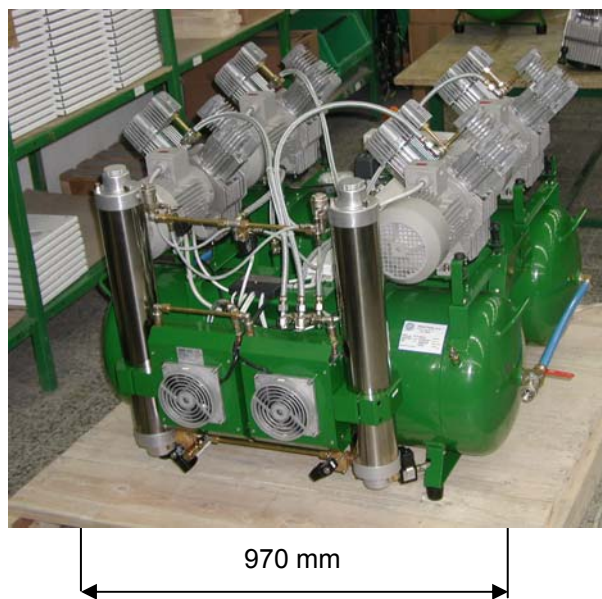
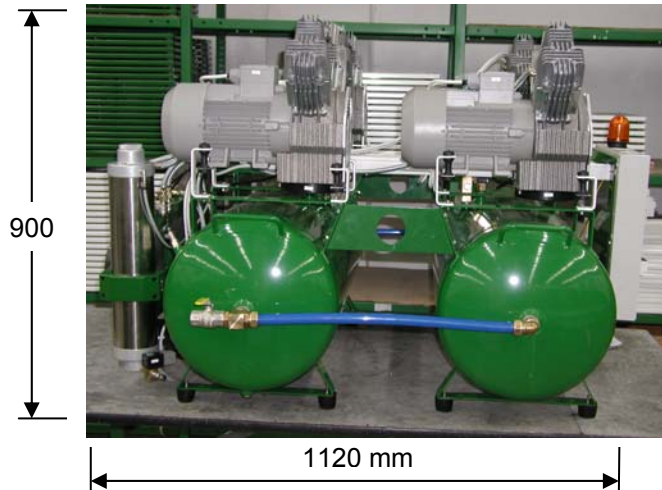


Физические свойства адсорбента при использовании изменяются и необходимо его заменить согласно периодичности выполнения сервиса по таб. 1. Наряду с этим рекомендуется замена адсорбента во время капитального ремонта осушителя.

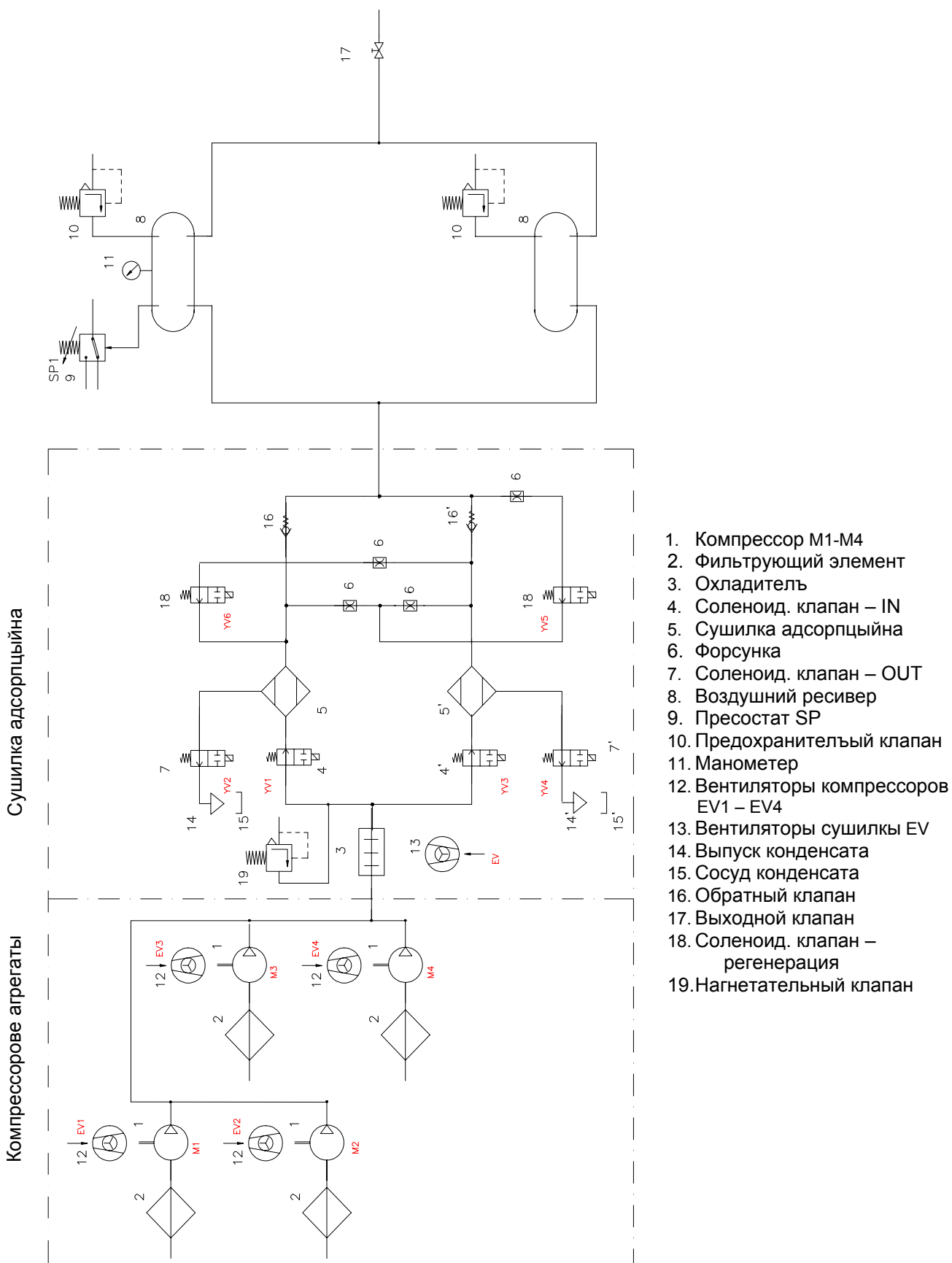
10. ПРИЛОЖЕНИЯ



соединительная
трубка



11. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА



12. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Обознач.	Наименование	Тип	Щт.
BOX	Распределительный шкаф	DOMINO, typ 673.4036B	1
FA5	Защитный выключатель	C /16A / 3	1
FA6	Защитный выключатель	B / 6A / 1	1
KM1-KM4	Контактор	C9, 230V	4
FA1-FA4	Реле ел. тока	T17, 400V, 4,3A	4
SB	Кнопка	MTX-10-TB / 230V	1
HA	Сигнальная лампа	typ 210 300 00, Werma	1
PH	Счочник времени-двиг. M1-M4	230V, 50Hz	1
KT1	Реле времени-двигатели	MCR-08-001-A230	1
KT2	Реле времени-сушилка	MCR-08-001-A230	1
KT3,KT4	Реле времени-регенерация	MCR-08-001-A230	2
KA	Реле	PT570730, 4p,230V/6A	1
X1	Панель подключения U, V, W	RSDPS10	3
X2,X3	Панель подключения	RSDPS10	4
X4	Панель подключения	typ 6336.30 11 pol.	1
M1;M2	Электродвигатели сады 1	1LA7090, 1,1kW, 400V, 50 Hz	2
M3;M4	Электродвигатели сады 2	1LA7090, 1,1kW, 400V, 50 Hz	2
EV1-EV4	Вентиляторы электродвигателей	typ 3140, 230V/50Hz	4
EV5-EV6	Вентиляторы - сушилки	typ 3140, 230V/50Hz	2
SP	Пресостат	MDR 2/11, 230V	1
ST1;ST2	Тепловый включитель	RH 2450	2
YV1;YV3	Электромаг: клапан – IN – сушилка	EV250B-12BD G 12E NO	2
YV2;YV4	Электромаг: клапан – OUT– сушилка	DAN, 2/2, NO, 1/8"	2
YV5;YV6	Электромаг: клапан – регенерация	D211, DN2, 1/8", 230V/50Hz	2

13. ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Удостоверение:


Изделие изготовлено в соответствии с производственной документацией и утвержденными техническими условиями. Используемые материалы со-ответствуют производственным правилам и техническим условиям. Изделие является комплектным и удовлетворяет всем предписанным условиям.

Гарантия:

Завод-изготовитель предоставляет на изделие гарантию в течение 24 месяцев с даты продажи, при соблюдении условий, приведенных в гарантийном письме.

- при предъявлении требования по гарантийному ремонту вместе с изделием следует представить правильно заполненное гарантийное письмо вместе с сертификатом качества и комплектности изделия,
- в течение гарантийного срока будут бесплатно устранены все неисправности, возникшие на изделии в результате производственных дефектов,
- гарантия не распространяется на изделие, поврежденное в течение транспортировки и в результате неправильного хранения,
- гарантия не распространяется на неисправности, вызванные неправильным обслуживанием,
- гарантия не распространяется на неисправности, вызванные использованием изделия для других целей как те, которые приводятся в руководстве, или же по согласованию с заводом-изготовителем,
- гарантия не распространяется на изделие, в которое сделано вмешательство или самовольные изменения,
- гарантия не распространяется на некомплектность изделия, которую можно было выявить при продаже.

БЕЗМАСЛЯННЫЙ КОМПРЕССОР	
Тип : DUPLEX DK50 - 4x2V/M	Зав. номер :
.....
Дата :	Печать и подпись :
.....

<p>Производитель:</p> <p>EKOM spol. s r.o. Priemyselná 5031/18 SK-921 01 Piešťany Slovak republic</p>	
---	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

